

Teknisk datablad

WP855

Matacryl Machine

19-06-2024 / V I

Beskrivelse

WP855 Matacryl Machine er et middelviskøst, uretanmodifisert, forreagert membransystem med 100 % faststoff basert på akrylmonomerer.

Teknisk datablad

- Svært fleksibel med utmerkede sprekkeoverbyggende egenskaper selv ved ekstremt lave temperaturer (-20 °C og lavere)
- Utmerkede vanntettingsegenskaper
- Tixotropisk versjon tilgjengelig for vertikale flater
- Meget høy slag- og punkteringsmotstand
- Tåler påkjenninger og bevegelser i underlaget
- Lett å reparere; utmerket vedheft mellom lagene takket være kjemisk binding
- Kaldpåført, krever ikke oppvarmet sprøyteutstyr
- Kan brukes like enkelt på både horisontale og vertikale flater

Bruksformål

WP855 Matacryl Machine er utviklet som en kaldsprøytet, høyelastomer, flytende vanntettingsmembran og -belegg.

Det herdede produktet er en svært fleksibel, rissoverbyggende membran som beholder sin fleksibilitet og rissoverbyggende evne selv ved temperaturer ned til -20 °C.

WP855 Matacryl Machine brukes blant annet som vanntettingsmembran for brodekker, der asfalt med temperaturer opp til 250 °C kan påføres direkte, og til vanntetting av undergrunnen i bygninger og anleggsarbeid, inkludert undergrunnsplater.

Den kan også brukes til vanntetting av jernbanebroer av betong og metall, også direkte under ballast, tunneler, kanaler og damkonstruksjoner, inneslutningskonstruksjoner, inkludert reservoarer og lagerkonstruksjoner for avfall og forurensede materialer.

WP855 Matacryl Machine kan påføres ved en rekke omgivelses- og underlagstemperaturer (-10 °C til +30 °C) på sementbaserte avrettingslag, betong, fylt bitumen/asfalt, metall, keramiske fliser og treunderlag.

Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:
50 kg metallbøtter (del A og del B, hver bøtte 25 kg) eller
250 kg stålfat (del A og del B, hvert fat 125 kg).

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdatoen (på emballasjen) hvis det oppbevares i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares kjølig, tørt og i opprinnelig lukket emballasje mellom + 5 °C og + 30 °C. Optimal lagringstemperatur er + 15 - 20 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den brukes som en del av et komplett system) ETA033 (som en del av Matacryl WPM-systemet)

Teknisk datablad

WP855

Matacryl Machine

Teknisk informasjon

Utseende		A: Beigefarget væske A: Offwhite væske
Blandeporsjoner	A / B	1 / 1 etter vekt (+ katalysator, se nedenfor)
for blandet tetthet	ISO 1183	~1,2 kg/dm ³
Viskositets	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C og 50*s-1 skjærhastighet
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid i +20°C		Tørr ved berøring: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
Forlengelse ved brudd	ISO 527	293 % (ved romtemperatur) 138 % (ved -20°C)
Shore D Hardhets	ISO 868	~35
Shore A Hardhets	ISO 868	~93
Påføringsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefales)
Underlagstemperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefales)
for relativ luftfuktighet i omgivelsene		< 95 %
Underlags relativ fuktighets		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er harpiksstrømmen optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføringen og den innledende herdingen av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlag

Underlaget må være tørt, rent, fritt for cementslam og andre forurensninger som kan redusere vedheftingsstyrken til påført belegg. Overflaten skal forberedes med mekaniske metoder, f.eks. ved blåsing, sliping, fresing osv. Eventuelle sprekker og skader på underlaget må repareres før systemet installeres.

Området som skal overflatebehandles, må forbehandles med en egnet Matacryl-primer (f.eks. WP800 Matacryl Primer), inkludert sliping. Unntaket er støpeasfalt, her er det ikke nødvendig med grunning.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finnes i de generelle forberedelses- og påføringsinstruksjonene for Matacryl vanntettingssystemer.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på byggeplassen.

Teknisk datablad

WP855

Matacryl Machine

Blande

Før bruk må de to komponentene, A + B, omrøres grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafin i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) til den upigmenterte/fargeløse delen B - basert på retningslinjetabellen - og bland med en drill med lav hastighet og spiralformet virvel, og pass på at luft ikke suges inn.

Blanding og umiddelbar sprøytepåføring av de to komponentene A + B bør utføres senest 10 timer etter at katalysatoren er tilsatt til del B.

Påføring

WP855 Matacryl Machine er beregnet for sprøytepåføring med tokomponent (1:1 i volum) pneumatisk høytrykksutstyr for luftløs blanding og sprøyting, f.eks. en 60:1 Graco Style dobbelpumpe med kompressor som kan håndtere tokomponent harpiksformuleringer med et trykk på mellom 80 og 150 bar. Dysestørrelsen bør være 0,8-1,5 mm med en vinkel på 20-50°. Det anbefales ikke å varme opp materialet under bearbeiding/pumping. Etter påføring kan pumpen rengjøres med vaskemiddel. Pumpen kan lagres ved å blåse den tørr og fylle den med vedlikeholdsolje. Ved å blande del A og B i WP855 Matacryl Machine oppnås en manuell påføringskvalitet. Du kan tilsette opptil 5 % tynner for å forbedre flyten.

Reparasjon av defekter (pin/blå hull): Identifiserte pin/blå hull skal overstrøkes med en ekstra våtfilmtykkelse på minst 2,2 mm.

Overskrid minimumstykkelsen på påføringslaget for å sikre en kontinuerlig, ubrutt harpiksfilm som sikrer fullstendig gjennomherding.

Deknings

1,3-1,4 kg/m² per 1 mm membrantykkelse. Minimum 1 mm tykkelse

Merk: Strøk opp til 4 mm kan påføres i én omgang.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med rengjøringsmiddel eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, hervede rester kan kun fjernes mekanisk

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Helse- og sikkerhetstiltak

WP855 Matacryl Machine er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Omrøreren og alle andre elektriske apparater som brukes på arbeidsplassen, må være eksplosjonssikre.

I likhet med alle vanlige MMA-produkter har WP855 Matacryl Machine en lukt forbundet med seg, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsug.

Teknisk datablad

WP855

Matacryl Machine

Følg retningslinjene for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30